

NIR126-550

Ideal für Anwendungen zum Trocknen/Erwärmen und Sintern bis zu 20" (500 mm)



Der NIR126-550 ist die kompakte Lösung zum Trocknen/Erwärmen/Sintern für Bahn- oder Einzelblattanwendungen bis zu einer Breite von ≤ 500 mm (20") und bestens für Schwarzweiß- und Vollfarbanwendungen bis zu 150 m/min geeignet und das bei mehr Flexibilität, geringeren Anschaffungskosten und geringeren Betriebskosten im Vergleich zu anderen Lösungen

Einsetzbar für Bahnbreiten und Einzelblätter bis 500 mm (20")

Der NIR126-550 bietet eine Vielzahl von Optionen, um fast allen Anforderungen und Anwendungen gerecht zu werden, wie z. B. auch das Betreiben von mehreren NIR126-550 parallel, wenn mehr Leistungsfähigkeit notwendig ist. Ebenso gibt es ein HMI (Human Machine Interface), Zonenwahl, Fehlerrückmeldung und eine Absaugung. Die Absaugung führt das verdampfte Wasser ab, um eine Rückkondensation zu verhindern.

Für Bahnanwendungen beinhaltet das NIR126-550 System auch einen luftgekühlten Gegenreflektor. Dieser Gegenreflektor erhöht die Effizienz und die Leistungsfähigkeit bis zu 25 %, da die adphoS NIR® Energie durch das Substrat hindurch geht und dann vom Gegenreflektor wieder zurück zur Tinte reflektiert wird.

Bei Einzelblattanwendungen kann der NIR126-550 mittels der optionalen Interfacebox und/oder mit einer Teileerkennung sogar mit einem 24 V – 110 V Freigabesignal arbeiten, um die Energiezufuhr bei Teilemangel abzuschalten und stellt somit einen sicheren Betrieb sicher.

Geringer Anschaffungs- und Betriebskosten

Die adphoS NIR® Technologie kann nun auch mit geringen Investitionskosten angeboten werden. Es ist nun möglich, die hervorragende adphoS NIR® Trocknungstechnologie einzusetzen, wobei die Investition geringer ausfällt als bei weniger leistungsfähigen Systemen. Mit weniger Leistungsaufnahme und mit weniger thermischer Belastung für das Transportsystem und die Transportbänder, bietet das NIR126-550 System eine kostengünstigere Produktion im Vergleich zu anderen Systemen.

Spezifikation für das NIR126-550 Trocknungssystem:

Trocknermodul:	Länge: 300 mm Breite: 707 bis 760 mm* Höhe: 374 bis 454 mm* *Abhängig von der Luftströmung Maximale Bahnbreite: 644 mm Trocknungsbreite: 500 mm (20") Trocknungslänge: 126 mm
Leistung:	15 kW
Elektrischer Anschluss	380-480 V3AC, 3-Phase plus Erde, 50/60 Hz, 24 Amps
Produktion "ON"	
Freigabesignal:	Potentialfreier Kontakt oder 24 VDC
Interne Leistungsstellung:	Durch Bediefeld am Schaltschrank
Eingangssignal:	0-10 VDC auf Klemmleiste, 10 VDC = 100 % Lampenleistung, oder 24 VDC Pulssignal auf Klemmleiste
Ausgangssignal für Master-/Slavebetrieb:	0-10 VDC (kundenspezifisch anpassbar)
Trocknermodul:	
Montagewinkel:	Von 0 bis 90 Grad, Emitter horizontal
Lieferumfang:	NIR Trocknermodul mit Blendschutz und Gegenreflektor mit Leistungsversorgung

Zubehör

Externes Bedienpanel (HMI), Tachometer-Kit für verschiedene Geschwindigkeiten, Befestigungsarm, Distanzstück für Befestigungsarm, Absaugung

adphoS



NIR126-550

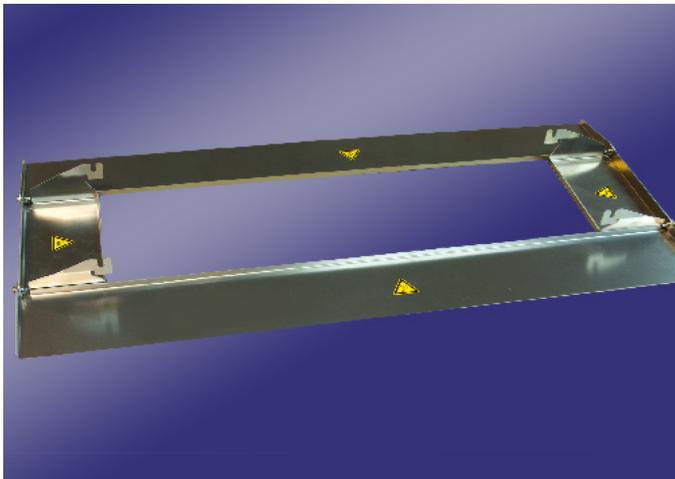
Komponenten und Ersatzteile



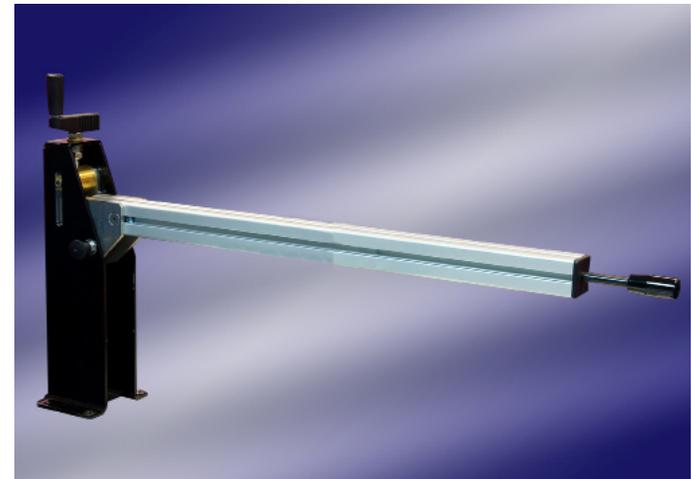
NIR126-550 Trocknungsmodul



Interface Box



Blendschutz



Befestigungsarm



Tachometer Kit

adphoS