

NIR MICROSPOT REPAIR

Sekundenschnelles Trocknen bei kleinen Lackschäden

Produktbeschreibung:

Der NIR MICROSPOT REPAIR wurde von adphos unter ständiger Einbeziehung von Anwendern entwickelt. Mit einem Automobilhersteller wurde der thermische Verfahrensvorgang beim Tupfprozess untersucht, zur Serienreife in der Produktion entwickelt und weltweit eingeführt. Mit NIR MICROSPOT REPAIR lassen sich Krater, Benetzungstörungen, größere nicht polierbare Einschlüsse, Kratzer und Steinschläge im Decklack auf Stahl, Aluminium, SMC, PP und anderen Kunststoffen beheben.

Kleine Lackschäden im Decklack werden bei der Kfz-Herstellung in vielen Fällen mit Lacktupfern behoben. Mit einem Tupfwerkzeug werden sie auf die angeschliffene Fehlstelle aufgebracht, bevor sie 15 bis 30 Minuten lang mit IR-Strativrocknern an einem Spot-Repairplatz oder erneut im Decklacktrockner getrocknet werden. Mit dem NIR MICROSPOT REPAIR-System, einem leichten kompakten Handgerät, kann der Trocknungs- und Vernetzungsprozess jetzt von 15 – 30 Minuten auf nur 20 – 50 Sekunden verkürzt werden. Gezielte, geregelte NIR-Strahlung trocknet und vernetzt die Lackoberfläche im Bestrahlungsbereich mit einem definierten Temperaturprofil so schnell, dass der Lacktupfer anschließend sofort schleif- und polierbar ist. Dafür stehen, je nach Anforderungen, folgende Systeme zur Verfügung:



Ausführungen:

- NIR MICROSPOT REPAIR bei kleinen Decklackschäden auf Stahl und SMC.
- NIR MICROSPOT REPAIR Plus bei kleinen Decklackschäden auf Stahl, SMC und Aluminium.
- NIR MICROSPOT REPAIR PP Plus bei kleinen Decklackschäden auf Stahl, SMC, Aluminium und Kunststoffen.

Zur Trocknung und Vernetzung mit NIR MICROSPOT REPAIR eignen sich:

- Serienklarlacksysteme (1K, 2K)
- Spezielle 2K-Klarlacke für kratzfestere Oberflächen
- 2K-Reparaturlacke
- Wasserbasierende Decklacke (1K, 2K)
- Lösemittelbasierende Decklacke (1K, 2K)
- High Solid-Lacke

Sowohl die Lackoberfläche als auch das Substrat werden durch die NIR-Behandlung nicht geschädigt, da die maximale Temperaturbelastung durch den geregelten Prozess unterhalb der entsprechenden Schädigungstemperatur liegt.

Folgende weitere Produkte aus der NIR-Repair Serie sind verfügbar:

- NIR-Car-Repair
- NIR-Spot-Repair



Einsparung bei Material und Zeit

Anwendungsgebiete:

Zum Einsatz kommt NIR MICROSPOT REPAIR bei Reparaturen in der Fertigungslinie, Spot-Lackierkabinen, in Montagebereichen, Auslieferungsstellen, Aufarbeitungszentren, Kfz-Niederlassungen- und Werkstätten sowie Lackierbetrieben. Das System ermöglicht eine kostengünstige Beseitigung von Kleinstlackschäden und führt zu einem extrem schnellen Return on Investment. In den Spotkabinen der Automobilhersteller reduzieren sich z. B. die Prozesskosten bei Vollastbetrieb bis zu 90 Prozent, der Materialverbrauch gegenüber einer Spot-/Teillackierung sogar bis zu 98 Prozent. Durch die Integration der Reparaturmethode in den kontinuierlichen Serienablauf entsteht ein deutlicher Kapazitätsgewinn in den Spot-/Teillackkabinen bzw. in der Produktionslinie. Aufgrund nicht erforderlicher Rückführung von Karossen in den Lackier- oder Trocknungsprozess wird die Produktivität nicht beeinträchtigt. NIR MICROSPOT REPAIR bietet ebenso ideale Bearbeitungsmöglichkeiten an Gruppenarbeitsplätzen bei stehender Karosserie. Darüber hinaus ist das System durch seine extreme Handlichkeit schnell und flexibel auch an Fahrzeugen in der Nachlackierung und im Montagebereich einsetzbar.

Anwenderbranchen:

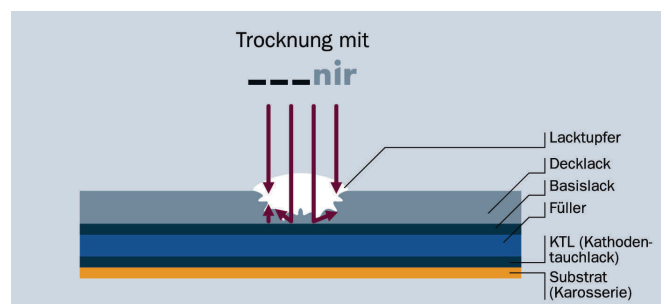
- Pkw, Motorräder
- Nutzfahrzeuge und Aufbauten
- Schienenfahrzeuge
- Weiße- und Braune-Ware
- und andere



NIR MICROSPOT REPAIR ist einfach zu bedienen. Eine aufwendige Demontage von Anbauteilen entfällt, was besonders an schwer zugänglichen Stellen von Vorteil ist.

Technische Daten:

- Aluminiumgehäuse mit seitlicher Schaumstoffverkleidung, federnd gelagerten silikonfreien Positionierungsfüßen und Blendschutz
- Integrierte Steuerungs- und Regelelektronik
- Integrierter NIR-Sensor zur Temperatur- und Prozesskontrolle
- Folientastatur und Display für Bedienung und Programmierung
- Steckbare NIR-Emitter Einheit
- Netzanschlusskabel, 6 m fest montiert
- Netzspannung 120 o. 230 V, 50 o. 60 Hz
 - NIR MICROSPOT REPAIR: 1 kW, 5 A
 - NIR MICROSPOT REPAIR Plus: 2 kW, 10 A
 - NIR MICROSPOT REPAIR PP Plus: 2 kW, 10 A
 - Gewicht: 1.900 g (ohne Kabel)
- Einstellbare Prozesstemperatur 100 °C – 200 °C
- Einstellbare Prozesszeit 10 s – 50 s
- Schichtdicke der Tupfer bis ca. 300 µm
- Maximale Spotgröße Ø 35 mm
- 3 Prozessparametersätze programmier- und abrufbar (Temperatur, Zeit und Regelparameter)
- Frei programmierbare Prozessabläufe beim PP Plus Modell



NIR (Nahes Infrarot) ist die kurzwelligste und energiereichste Infrarot-Strahlung. Sie dringt außerordentlich schnell in die meisten Materialien ein und erzielt damit eine extrem schnelle Erwärmung. Die gezielte NIR-Bestrahlung erzeugt in kürzester Zeit die erforderliche Prozesstemperatur.