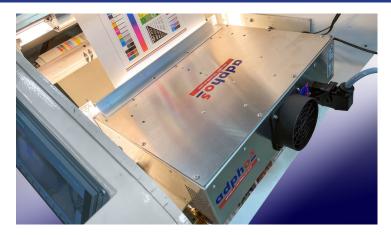
adphos NIR30-375-E

aNIR® Technologie: Höchste Leistung bei geringstem Platzbedarf



Produktbeschreibung

adphos NIR30-375-E ist ein programmierbares, kompaktes Hochleistungsmodul, konzipiert für die Trocknung von wasserbasierten Tinten, Primern und Decklacken für Bogen- und Bahnanwendungen bis zu einer Breite von 330 mm (13"). Das NIR30-375-E-Modul kann auch als Booster zur Steigerung der Produktivität von Schmalbandflexodrucklinien und anderen Druck- und Beschichtungsprozessen eingesetzt werden.

Die bei der Trocknung mit NIR30-375-E verwendete, patentierte, aNIR® (advanced Near InfraRed) Technologie kombiniert die Zufuhr von warmer Prallluft mit dem Entzug von Wasser durch die Trocknung mit NaherInfraRot-Strahlung um eine maximale Effektivität auf geringstem Platzbedarf zu erzielen.

Die adphosNIR® Technologie ermöglicht die gezielte Wechselwirkung der Strahlung mit Wassermolekülen und ermöglicht dadurch eine Verdampfung und somit Wasserentzug mit geringer Wärmebelastung auf die Substrate und ist dadurch ideal für Anwendungen bei temperaturempfindlichen Substraten geeignet.

Integrierte Statusanzeigen für Eingangssignale und Fehlermanagement erhöhen den Bedienkomfort und bieten eine benutzerfreundliche Anwendung. Das NIR30-375-E bietet vielfältige Anwendungsmöglichkeiten, eine höhere Produktivität und eine einfachere Integration bei einer Amortisierung in wenigen Monaten.

Integrierte Flexibilität

NIR30-375-E mit USB-Anschluss ermöglicht eine kundenindividuelle Programmierung sowie eine nahtlose elektrische Integration und dadurch auf spezifische Anforderungen zugeschnittene Leistungseinstellungen.

Durch die erweiterte adphos Leistungssteuereinheit können bis zu vier Module individuell programmiert und von einer Bedienfläche gesteuert werden. So könnten beispielsweise mehrere Module für unterschiedliche Prozesse in einer Produktionslinie betrieben werden, um Substratprimer, Tinten und Schutzlacke in einem Durchgang zu trocknen. Das kompakte, "One-Piece" Design bietet flexible Einbaumöglichkeiten.

Zusätzliche Optionen wie Reflektoren, Leistungskurvensteuerung, Tachometer-Kit, WINNIR Software und mehr, ermöglichen weitere Flexibilität.

Reduzierte Produktionskosten

Die hochwertigen adphos adphosNIR® Trockner bieten neben den niedrigeren Investitionskosten somit weitere enorme Vorteile im Gegensatz zu herkömmlichen Trocknungssystemen. Sie senken nachhaltig die Energiekosten und reduzieren wesentlich die thermische Belastung auf die Transportbänder und Transportmittel.



Additional Line

Spezifikationen

Spezinkationen	
Trocknungsbreite:	375 mm (14.76") x 30 mm (1.18")
Einbaugröße: (Breite x Länge x Höhe)	445 mm (17.52") x 110 mm
	(4.43") x 382 mm (15.04")
Emitteranzahl:	2
Emitterleistung:	6.5 kW
Spannung:	230 V +/-10% 50/60 Hz 27 A -
	Netzüberwachung im
	Einspeisepfad erforderlich
Eingangslüfter:	Im Trockner
Abluftlüfter:	Im Trockner
Abluft-Flansch:	DN100 (4" NPS)
Abluftleistung:	210 m ³ /h (124 cfm) Temperatur
	ca. 140 °C (60° F) maximaler
	Gegendruck am Abluftflansch:
	100 Pa aus Wasser
Betriebsumgebungstemperatur:	Temp. Max. ≤ 30° C (86° F)
Produktion "Start"	potentialfreier Kontakt (24 VDC
Eingangssignal:	Anschluss) Optional 24 VAC - 110
	VAC mit I/O Box
Interne Leistungsstellung:	Potentiometer
Externe Leistungsstellung:	0 - 10 VDC (10 VDC entspricht
	100% Emitterleistung)
Emitteranordung:	Horizontal

Lieferumfang

- adphosNIR® Modul
- Leistungsversorgung

Zubehör

- Gegenreflektor
- AC/DC Kontroll-Schaltkasten
- Tachometer KIT (langsame oder hohe Geschwindigkeit)
- Leistungssteuereinheit
- WINNIR® Software

CE-compliant



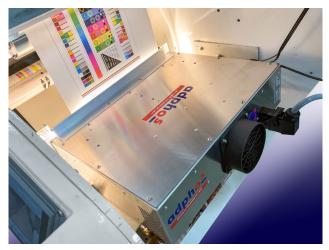
0.8μm
1.5μm

visible

1.2μm
short wave
medium wave
long wave

adphos NIR30-375-E

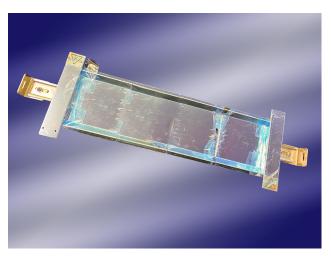
Komponenten und Zubehör



NIR30-375-E Modul



Netzkabel



Gegenreflektor



Tachometer Kit



Leistungssteuereinheit

